

Tarnowskie Góry, dn. 16. KWI. 2015

OŚR.G.6233.20.2015

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i art. 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.), art. 25, art. 41 ust. 3 pkt 2, art. 43 ust. 1, art. 66 ust.1, art. 67, art. 72 ust. 1, 2, art. 76 oraz art. 102 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku spółki WTÓRMET RADZIONKÓW Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Radzionkowie przy ul. Nałkowskiej 6 (pismo z dnia 07.04.2015 r.)

orzekam

I. Udzielam spółce WTÓRMET RADZIONKÓW Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Radzionkowie przy ul. Nałkowskiej 6 – zezwolenia na zbieranie odpadów.

Zezwolenie niniejsze określa:

1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 9121675457.

2. Numer REGON: 932036321.

3. Miejsce zbierania odpadów

Radzionków, ul. Nałkowskiej 6 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 37154 m² stanowiący działkę o numerze ewidencyjnym 1660/42).

4. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

(*) odpad niebezpieczny

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu
1	02 0110	Odpady metalowe
2	08 01 99	Inne niewymienione odpady
3	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)
4	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów
5	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
6	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza
7	10 02 99	Inne niewymienione odpady
8	10 03 02	Odpadowe anody
9	10 03 05	Odpady tlenku glinu
10	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15
11	10 03 99	Inne niewymienione odpady
12	10 05 11	Kożuchy żużłowe i zgary inne niż wymienione w 10 05 10
13	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych
14	10 05 99	Inne niewymienione odpady
15	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
16	10 06 02	Kożuchy żużłowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
17	10 06 99	Inne niewymienione odpady
18	10 07 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
19	10 07 02	Kożuchy żużłowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
20	10 07 99	Inne niewymienione odpady
21	10 08 04	Cząstki i pyły
22	10 08 09	Inne żużle
23	10 08 11	Kożuchy żużłowe i zgary inne niż wymienione w 10 08 10
24	10 08 14	Odpadowe anody
25	10 08 99	Inne niewymienione odpady
26	10 09 03	Żużle odlewnicze
27	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wym. w 10 09 05
28	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wym. w 10 09 07
29	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
30	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11

31	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
32	10 09 99	Inne niewymienione odpady
33	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze
34	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania
35	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
36	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
37	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11
38	10 10 99	Inne niewymienione odpady
39	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu
40	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu
41	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu
42	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu
43	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu
44	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu
45	10 80 99	Inne niewymienione odpady
46	11 05 01	Cynk twardy
47	11 05 02	Popiół cynkowy
48	11 05 99	Inne niewymienione odpady
49	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
50	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
51	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
52	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
53	12 01 13	Odpady spawalnicze
54	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
55	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
56	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
57	12 01 99	Inne niewymienione odpady
58	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
59	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
60	15 01 03	Opakowania z drewna
61	15 01 04	Opakowania z metali
62	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
63	15 01 06	Zmieszane odpady materiałowe
64	15 01 07	Opakowania ze szkła
65	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
66	16 01 03	Zużyte opony
67	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów
68	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
69	16 01 17	Metale żelazne
70	16 01 18	Metale nieżelazne
71	16 01 19	Tworzywa sztuczne
72	16 01 20	Szkło
73	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wym. w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14
74	16 01 22	Inne niewymienione elementy
75	16 01 99	Inne niewymienione odpady
76	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
77	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
78	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
79	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
80	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
81	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
82	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
83	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
84	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
85	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
86	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
87	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
88	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
89	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki

90	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
91	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 04)
92	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy
93	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
94	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
95	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
96	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
97	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
98	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
99	17 02 03	Tworzywa sztuczne
100	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
101	17 04 02	Aluminium
102	17 04 03	Ołów
103	17 04 04	Cynk
104	17 04 05	Żelazo i stal
105	17 04 06	Cyna
106	17 04 07	Mieszanki metali
107	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
108	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)
109	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)
110	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
111	19 10 01	Odpady żelaza i stali
112	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
113	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne
114	19 12 01	Papier i tektura
115	19 12 02	Metale żelazne
116	19 12 03	Metale nieżelazne
117	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
118	19 12 05	Szkło
119	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
120	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
121	20 01 01	Papier i tektura
122	20 01 02	Szkło
123	20 01 11	Tekstylia
124	20 01 21	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
125	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
126	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zaw. te baterie
127	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
128	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
129	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
130	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
131	20 01 39	Tworzywa sztuczne
132	20 01 40	Metale
133	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny

5. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów

(*) odpad niebezpieczny

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
2	08 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – luzem, kontenery, pojemniki.
3	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze)	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
4	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.

5	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
6	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
7	10 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
8	10 03 02	Odpadowe anody	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
9	10 03 05	Odpady tlenku glinu	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
10	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wym. w 10 03 15	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – luzem.
11	10 03 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – luzem.
12	10 05 11	Kożuchy zużłowe i zgary inne niż wymienione w 10 05 10	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – luzem.
13	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
14	10 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
15	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
16	10 06 02	Kożuchy zużłowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – luzem.
17	10 06 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – luzem.
18	10 07 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – luzem.
19	10 07 02	Kożuchy zużłowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – luzem.
20	10 07 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
21	10 08 04	Cząstki i pyły	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
22	10 08 09	Inne żużle	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
23	10 08 11	Kożuchy zużłowe i zgary inne niż wymienione w 10 08 10	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – luzem.
24	10 08 14	Odpadowe anody	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
25	10 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
26	10 09 03	Żużle odlewnicze	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
27	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wym. w 10 09 05	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
28	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wym. w 10 09 07	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
29	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
30	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wym. w 10 09 11	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
31	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
32	10 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
33	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – luzem.
34	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – luzem.
35	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wym. w 10 10 07	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – luzem.

36	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – worki Big-Bag.
37	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
38	10 10 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki w boksach.
39	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – luzem.
40	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – worki Big-Bag.
41	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
42	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – worki Big-Bag.
43	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
44	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – worki Big-Bag.
45	10 80 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
46	11 05 01	Cynk twardy	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
47	11 05 02	Popiół cynkowy	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki.
48	11 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki.
49	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – luzem w boksach.
50	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki.
51	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – luzem w boksach.
52	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki.
53	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki.
54	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
55	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
56	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wym. w 12 01 20	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
57	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki.
58	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki.
59	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – worki Big-Bag.
60	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki – luzem.
61	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki w boksach.
62	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki w boksach.

63	15 01 06	Zmieszane odpady materiałowe	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki w boksach.
64	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki w boksach.
65	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki – luzem, kontenery.
66	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – luzem.
67	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – luzem.
68	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki w boksach.
69	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – luzem, kontenery.
70	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki w boksach.
71	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery.
72	16 01 20	Szkło	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery.
73	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 6 01 13 i 16 01 14	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki w boksach.
74	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki w boksach.
75	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki.
76	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki.
77	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki w boksach.
78	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wym. w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki.
79	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wym. w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki.
80	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki.
81	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki.

82	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki.
83	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – pojemniki kwasoodporne.
84	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – pojemniki kwasoodporne.
85	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – pojemniki kwasoodporne.
86	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłąc. 16 06 03)	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – pojemniki.
87	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – pojemniki.
88	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – pojemniki.
89	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – pojemniki.
90	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – pojemniki.
91	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłąc. 16 08 04)	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – pojemniki.
92	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – pojemniki kwasoodporne.
93	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – pojemniki.
94	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki – pojemniki.
95	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki.
96	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki.
97	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki.
98	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki.

99	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery.
100	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – pojemniki, worki Big-Bag.
101	17 04 02	Aluminium	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – pojemniki, worki Big-Bag.
102	17 04 03	Ołów	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – pojemniki, worki Big-Bag.
103	17 04 04	Cynk	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – pojemniki, worki Big-Bag.
104	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – luzem.
105	17 04 06	Cyna	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – pojemniki, worki Big-Bag.
106	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – luzem.
107	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki lub w boksach.
108	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki lub w boksach.
109	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki lub w boksach.
110	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – luzem.
111	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – luzem.
112	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki w boksach.
113	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki w boksach.
114	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery.
115	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – pojemniki, luzem.
116	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki w boksach.
117	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki.
118	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki.

119	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki w boksach.
120	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki w boksach.
121	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
122	20 01 02	Szkło	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
123	20 01 11	Tekstylia	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki w boksach.
124	20 01 21	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zaw. rtęć	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki.
125	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki.
126	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wym. w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – pojemniki kwasoodporne.
127	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – pojemniki kwasoodporne.
128	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wym. w 20 01 21 i 20 01 23 zaw. niebezpieczne składniki	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki.
129	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu, wyposażonym w system kanalizacji odprowadzającej odcieki do kanalizacji deszczowej poprzez separator) – kontenery, pojemniki.
130	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – luzem.
131	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki, worki Big-Bag.
132	20 01 40	Metale	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki lub luzem.
133	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki (o betonowym podłożu) – kontenery, pojemniki lub luzem.

6. Opis metody zbierania odpadów

Proces zbierania odpadów będzie polegać na odbiorze odpadów od firm – przedsiębiorstw (wytwórców odpadów), ich krótkotrwałym magazynowaniu na obszarze zakładu w Radzionkowie oraz ostatecznym przekazaniu odbiorcom – zajmującym się ich zagospodarowaniem.

Odpady będą przywożone transportem własnym lub transportem firm zewnętrznych w odpowiednich do tego celu opakowaniach (pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag), zabezpieczonych przed niezamierzonym rozprzestrzenieniem się ich zawartości. Odpadów ze środków transportowych, za pomocą odpowiedniego do tego celu środka transportu (np. wózka widłowego, ładowarki, dźwigu FUCHS) będą przewożone na teren Spółki i magazynowane w wydzielonych miejscach.

Odpady magazynowane będą na betonowym podłożu, w sposób selektywny. Po zebraniu odpowiedniej ilości, w terminach zgodnych z ustawą *o odpadach*, odpady będą przekazywane za pośrednictwem transportu samochodowego odpowiednim firmom – posiadającym zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów.

II. Warunki dotyczące sposobu gospodarowania odpadami

1. Odpady przemieszczane będą w sposób zabezpieczający je przed ich ewentualnym rozsypaniem oraz zanieczyszczeniem trasy po której będą przemieszczane.
2. Osoby przemieszczające odpady będą przeszkolone, co do zasad ich bezpiecznego przemieszczania.
3. Magazynowanie odpadów może odbywać się w określonym miejscu, do którego posiadacz odpadów ma aktualny tytuł prawny – w sposób selektywny, niepowodujący uciążliwości dla otoczenia i zagrożenia dla środowiska, tj. odpady będą odpowiednio zabezpieczone przed ich ewentualnym rozsypaniem. Powierzchnia podłoża, na której odpady będą magazynowane winna być odpowiednio oraz skutecznie zabezpieczona przed przedostaniem się ewentualnych substancji (odcieków) do środowiska.
4. Okres magazynowania odpadów będzie zgodny z art. 25 ustawy *o odpadach*, czyli:
 - a. dla odpadów przeznaczonych do składowania nie dłużej niż przez rok,
 - b. dla pozostałych odpadów nie dłużej niż przez 3 lata.
 Okresy magazynowania odpadów są liczone łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.
5. Uzyskujący niniejsze zezwolenie zobowiązany jest do przekazania odpadów wyłącznie firmom posiadającym aktualne stosowne zezwolenia zgodnie z ustawą *o odpadach*.
6. Uzyskujący niniejsze zezwolenie zobowiązany jest prowadzić ewidencję odpadów zgodnie z przepisami ustawy *o odpadach*, w tym:
 - a. formularze przyjęcia odpadów metali,
 - b. karty przekazania odpadów,
 - c. karty ewidencji odpadów.
7. Uzyskujący niniejsze zezwolenie zobowiązany jest do sporządzenia rocznego sprawozdania o gospodarowaniu odpadami, w zakresie zbierania odpadów, które należy przedkładać w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy Marszałkowi Województwa Śląskiego.

III. Uzyskujący niniejsze zezwolenie nie może dokonywać zmian w sposobie gospodarowania odpadami bez zgody organu wydającego niniejszą decyzję.

IV. Termin ważności decyzji: **31 marzec 2025 rok.**

UZASADNIENIE

Postępowanie administracyjne w sprawie wydania zezwolenia na zbieranie odpadów w Radzionkowie przy ul. Nałkowskiej 6 wszczęto na wniosek spółki WTÓRMET RADZIONKÓW Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Radzionkowie przy ul. Nałkowskiej 6 (pismo z dnia 07.04.2015 r.).

Rodzaje odpadów objętych przedmiotową decyzją a przewidywanych do zbierania oraz ich numery kodowe zostały ustalone na podstawie przepisów Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

Odpady będą magazynowane w Radzionkowie przy ul. Z. Nałkowskiej 6 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 37154 m² stanowiący działkę o numerze ewidencyjnym 1660/42), do którego spółka WTÓRMET RADZIONKÓW wykazała posiadanie tytułu prawnego.

Z przedłożonego wniosku wynika, że spółka WTÓRMET RADZIONKÓW posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać swoją działalność w zakresie zbierania odpadów. Przy zachowaniu warunków prowadzenia działalności ustalonych w pkt. II niniejszej decyzji uznano, że środowisko będzie zabezpieczone przed potencjalnym szkodliwym oddziaływaniem odpadów.

Równocześnie informuję, iż udzielone niniejszą decyzją zezwolenie nie zwalnia od realizacji obowiązków wynikających z odrębnych przepisów prawa.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

Od niniejszej decyzji stronie służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem Starosty Tarnogórskiego w terminie 14-tu dni od dnia jej doręczenia.



z up. Starosta
CZŁONEK ZARZĄDU
Andrzej Elwart
Andrzej Elwart

Otrzymują:

1. WTÓRMET RADZIONKÓW Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Z. Nałkowskiej 6
41-922 Radzionków

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa Śląskiego (forma elektroniczna)

Oplatę skarbową w kwocie 616 zł (sześćsetszesnast zł)
uiszczono dnia 02.04.2015 r. na rachunek
bankowy Urzędu gminy/miasta TARN. GÓRSK.
ING BANK S.A.
Nr rach. 25 1050 1230 1000 0040 3045 9367
WITALINA RYDZIWAŁA INSPEKTOR
imię i nazwisko stanowisko służbowe podpis

